



DX 2

Lietošanas pamācība

lv

Instrukcija

lt

Kasutusjuhend

et

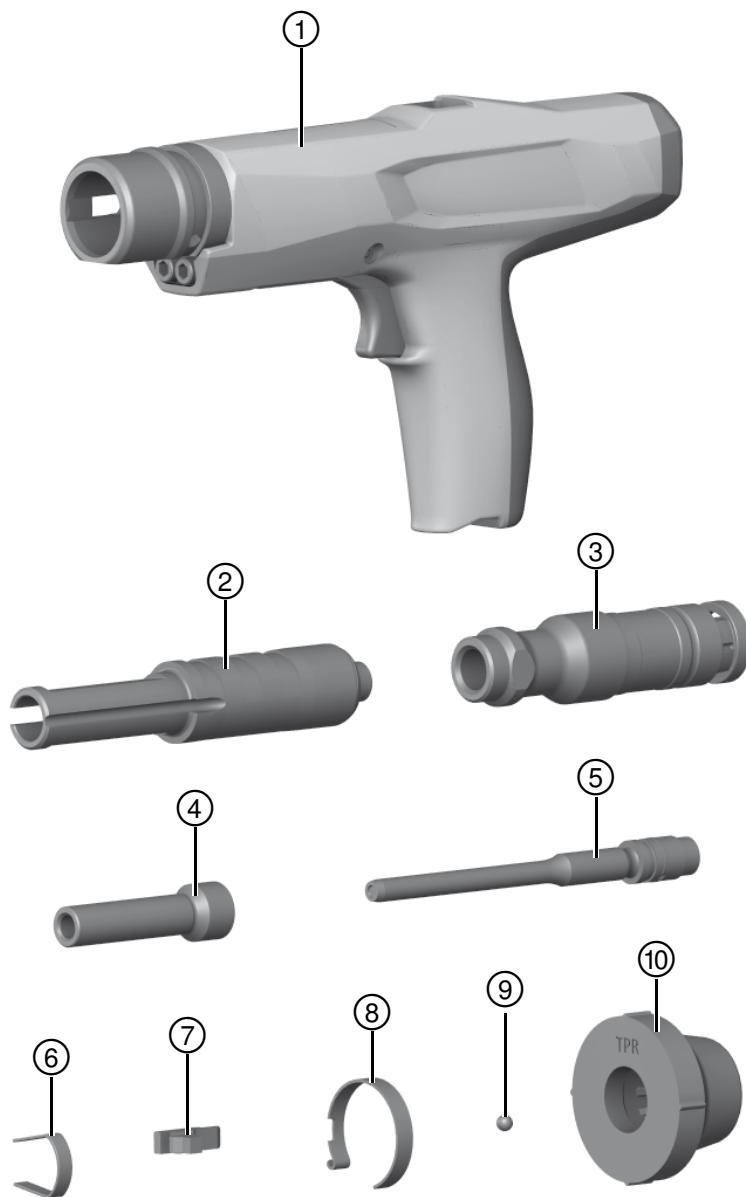
Інструкція з експлуатації

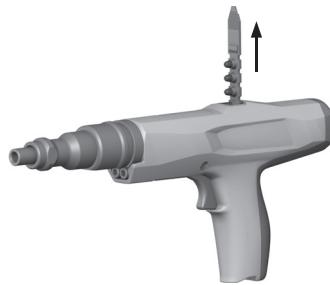
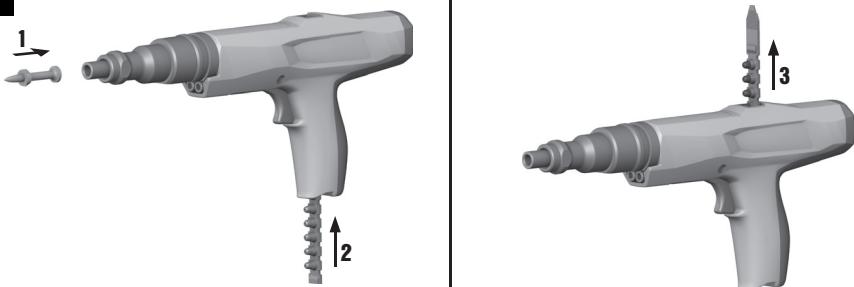
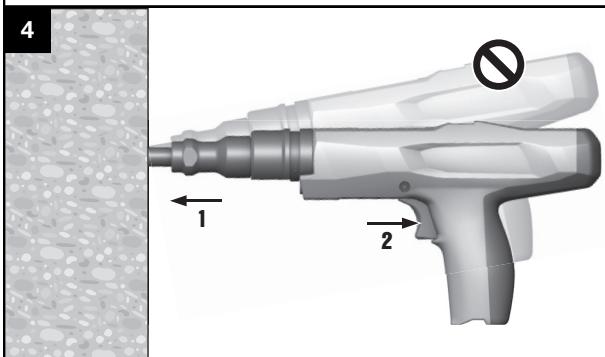
uk

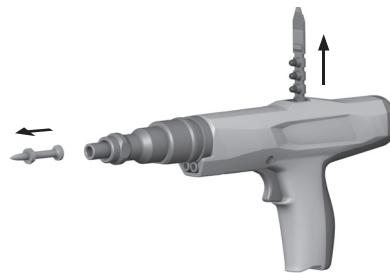
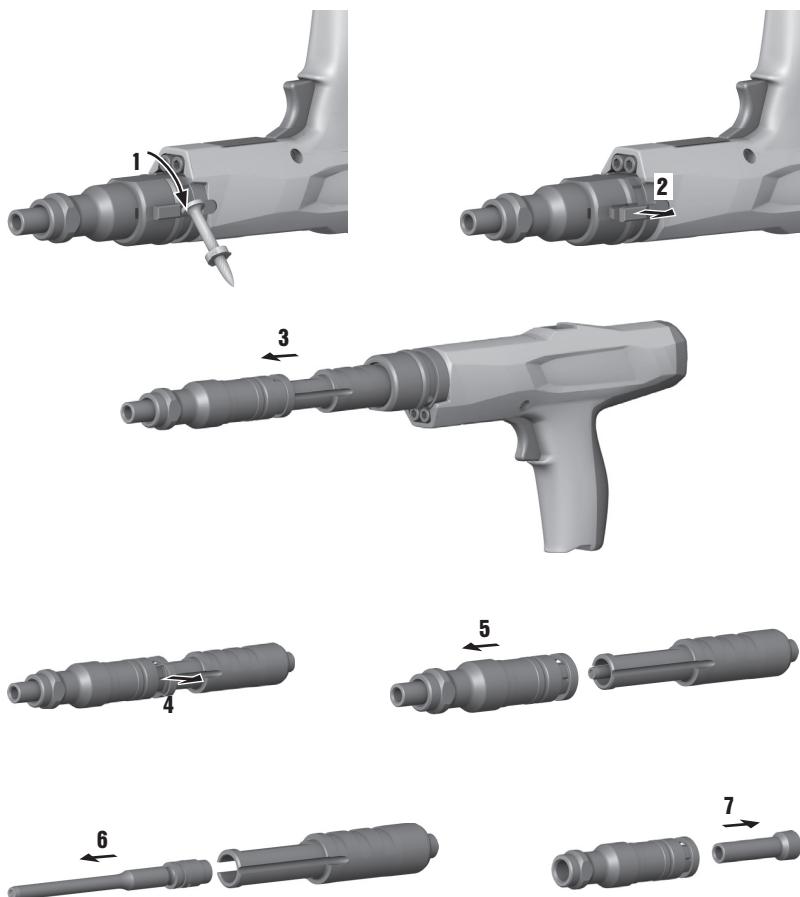
Пайдалану бойынша басшылы

kk





2**3****4****5**

6**7**

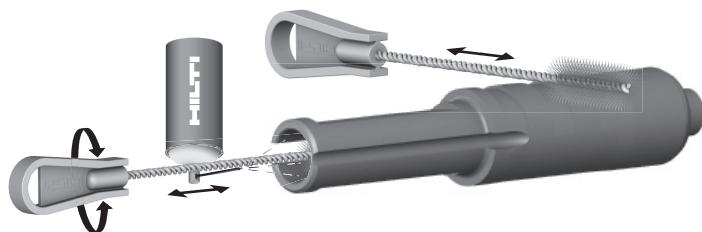
8



9



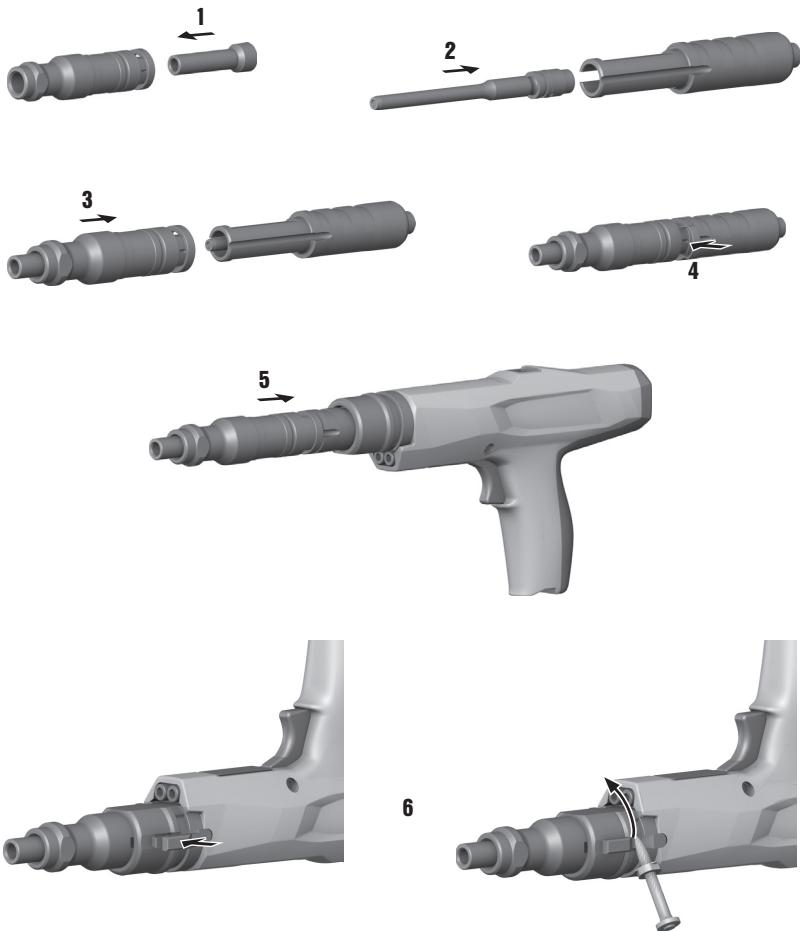
10



11



12



DX 2 Stiprinājuma elementu iedzīšanas iekārta

Pirms iekārtas lietošanas noteikti izlasiet šo instrukciju.

Vienmēr uzglabājiet instrukciju kopā ar iekārtu.

Ja iekārta tiek nodota citai personai, iekārtai obligāti jāpievieno arī instrukcija.

Saturs	Lappuse
1 Drošība	1
2 Vispārēja informācija	3
3 Apraksts	3
4 Piederumi, patēriņa materiāli	4
5 Tehniskie parametri	5
6 Lietošanas uzsākšana	5
7 Direktīvas	6
8 Lietošana	7
9 Apkope un uzturēšana	8
10 Traucējumu diagnostika	9
11 Nokalpojošo instrumentu utilizācija	13
12 Iekārtu ražotāja garantija	13
13 EK atbilstības deklarācija (oriģināls)	13
14 CIP pārbaudes apliecinājums	14
15 Lietotāja veselība un drošība	14

1 Numuri norāda uz attēliem. Attēli ir atrodami lietošanas instrukcijas sākumā.

Šīs lietošanas instrukcijas tekstā ar vārdu "iekārta" vienmēr jāsprot montāžas iekārta DX 2.

Iekārtas sastāvdaļas un vadības elementi **1**

- ① Korpus
- ② Virzula vadotne
- ③ Atbalsta plāksne
- ④ Stiprinājuma elementu vadotne
- ⑤ Virzulis
- ⑥ Atsperes skava
- ⑦ Atdure
- ⑧ Gredzenveida atspere
- ⑨ Lode
- ⑩ Papildu atbalsta plāksne

1 Drošība

1.1 Galvenās drošības atzīmes

Līdzās atsevišķajās nodalās ietvertajiem drošības tehnikas norādījumiem obligāti jāņem vērā šādi papildu drošības noteikumi.

1.1.1 Kasetņu lietošana

Lietojiet tikai Hilti kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes kasetnes.

Ja Hilti iekārtas tiek lietotas zemas kvalitātes kasetnes, var veidoties nesadeguša pulvera nogulsnējumi, kas var negaidīti eksplodēt un nopietni savainot iekārtas lietotāju un citas tuvumā esošās personas. Kasetnēm jāatbilst vienam no šādiem minimālajiem nosacījumiem:

- ražotājam jābūt gatavam iesniegt apliecinājumu par pārbaudes veikšanu saskaņā ar ES standartu EN 16264 vai
- jābūt CE atbilstības markējumam (no 2013. gada jūlija ES nepieciešams obligāti).

NORĀDĪJUMS

Visas Hilti kasetnes, kas paredzētas montāžas iekārtām, ir veiksmīgi izturējušas EN 16264 paredzētos testus. Standartā EN 16264 aprakstītās pārbaudes ietver sertifikācijas iestāžu veiktu veitēšanu sistēmai, ko veido

specifiska kasetņu un iekārtu kombinācija. Iekārtas apzīmējums sertifikācijas iestādes nosaukums un sistēmas testa numurs ir norādīts uz kasetnes iepakojuma.

Skat. arī iepakojuma piemēru: www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Prasības lietotājam

- iekārta ir paredzēta profesionālām vajadzībām.
- iekārtu drīkst lietot, apkalpot un uzturēt tikai sertificētu un atbilstoši apmācīts personāls. Personālam jābūt labi informētam par iespējamiem riskiem, kas var rasties darba laikā.

1.1.3 Personiskā drošība

- Strādājiet ar ātrās montāžas iekārtu uzmanīgi, darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Nestrādājiet ar iekārtu, ja jūtāties noguris vai atrodaties alkohola, narkotiku vai medikamentu izraisītā reibumā. Pārtrauciet darbu, ja ciešat sāpes vai nejūtāties labi. Strādājot ar elektroiekārtu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.

- b) Izvairieties no neērtām pozām. Rūpējties par stingru pozīciju un vienmēr saglabājiet līdzsvara stāvokli.
- c) Valkājet apavus ar neslidošām pazolēm.
- d) Nekādā gadījumā nevērsiet iekārtu pret sevi vai citiem cilvēkiem.
- e) Nes piediet iekārtu pret rokām vai citām ķermenē daļām (vai citiem cilvēkiem).
- f) Neļaujiet darbības laikā tuvumā atrasties nepiederīšam personām, īpaši bērniem.
- g) Darbiniet iekārtu ar saliektais rokām (nevis izstieptām).
- h) Ievērojiet lietošanas instrukcijas norādījumus par iekārtas ekspluatāciju, apkopi un uzturēšanu.

1.1.4 Pareiza tiesās montāžas iekārtu lietošana un apkope

- a) Izmantojiet pareizo iekārtu. Nelietojet iekārtu mērķiem, kam tā nav paredzēta. Lietojet iekārtu tikai tad, kad tā ir nevainojamā tehniskajā stāvoklī.
- b) Pielādētu iekārtu nedrīkst atstāt bez uzraudzības.
- c) Jaunas kasetnes, kā arī iekārtas, kad tās netiek lietotas, jāglabā no mitruma un pārmērīga karstuma pasargātā vietā.
- d) Transportēšanas un uzglabāšanas laikā iekārtai jābūt ievietotai koferī, kas pasargā to no nesankcionētām lietošanas.
- e) Pirms tīrīšanas, servisa un apkopes darbiem, darba pārtraukumiem, kā arī uzglabāšanas iekārtā vienmēr jāizlādē (jāiztukšo kasetne un stiprinājuma elementi).
- f) Iekārtas, kas netiek lietotas, jāizlādē un jānoliek sausā, augstu novietotā vai noslēdzamā vietā, kur tām nevar pieklūt bērni.
- g) Pārbaudiet, vai iekārtā un tās piederumi nav bojāti. Pirms turpināt lietošanu, rūpīgi jāpārbauda, vai drošības ierīces un nedaudz nolietotās daļas funkcionē nevainojami un atbilstoši visim nosacījumiem. Pārbaudiet, vai kustīgās iekārtas daļas darbojas nevainojami, neiestregt vāi nav bojātas. Visām daļām jābūt pareizi iestiprinātām un jāatlībst noteiktajiem tehniskajiem parametriem, lai būtu garantēta nevainojama iekārtas darbība. Ja lietošanas instrukcijā nav norādīts citādi, bojātu drošības ierīču un detaļu remonts vai nomaiņa jāuztūc tikai Hilti servisa darbiniekiem.
- h) Spiediet mēlīti tikai tad, kad iekārtā taisnā leņķi ir pilnībā piespiesta darba virsmai.
- i) Iedzenot stiprinājuma elementus, iekārtā vienmēr jāsatver cieši un jāturi taisnā leņķi attiecībā pret virsmu. Tādējādi tiks novērsta stiprinājuma elementa izkustēšanās no pamata materiāla.
- j) Nekad nemēģiniet nostiprināt elementu atkārtoti – tas var salūzt vai iestrēgt.
- k) Nemēģiniet nostiprināt elementus jau esošos urbumos, izņemot gadījumus, kad šādu darba metodi iesaka Hilti.
- l) Vienmēr ievērojiet norādījumus par lietošanu.
- m) Ja lietošanas apstākļi to pieļauj, izmantojiet papildu no pamatnes plāksni.

- n) Nevelciet tapu vadotni vai stiprinājuma elementu atpakaļ ar roku, jo tas var izraisīt iekārtas aktivēšanu. Aktivēšanās rezultātā stiprinājuma elements var skart ķermenē daļas.

1.1.5 Darba vieta

- a) Rūpējties par labu darba vietas apgaismojumu.
- b) Lietojet iekārtu tikai labi vēdināmās vietās.
- c) Nestipriniet stiprinājuma elementus nepiemērotā pamata materiālā. Pārāk cieti materiāli ir, piemēram, metināts tērauds un tērauda lejumi. Mīksti materiāli ir, piemēram, koks un gipskartons. Pārāk trausli materiāli ir, piemēram, stikls un flīzes. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var salūzt, atdalīt materiāla šķembas vai iziet materiālam cauri.
- d) Nedzeniet naglas stiklā, marmorā, plastmasā, bronzā, mīsiņā, varā, klintsakmeni, izolācijas materiālos, koka blokos, māla kieģeļos, plānā skārdā (< 4 mm), čugunā un gāzbetonā.
- e) Pirms stiprinājuma elementu iedzišanas vai iešķirvēšanas pārliecinieties, vai neviens neatrodas aiz vai zem darba vietas.
- f) Turiet darba vietu kārtībā. Nodrošiniet, lai darba vietā neatrastos priekšmeti, kas var izraisīt traumas. Nekārtība darba vietā var kļūt par cēloni nelaimes gadījumiem.
- g) Gādājiet, lai rokturi būtu sausi, tīri, nenotraipiți ar eļļu un smērvielām.
- h) Nelietojet iekārtu vietās, kur pastāv ugunsbīstamība un eksplozijas risks, izņemot gadījumus, kad tā ir īpaši sertificēta lietošanai šādā vidē.
- i) Nosegtas elektroinstalācijas, kā arī gāzes un ūdens caurules var radīt ļoti bilstamas situācijas, ja darbu laikā tās sabojā. Tādēļ vienmēr pirms darba uzsākšanas pārbaudiet attiecīgo zonu, piemēram, ar metāla detektora palīdzību. Iekārtas ārējās metāla daļas var būt zem sprieguma, ja, piemēram, darba laikā nejausi tiek bojāts elektriskais vads.
- j) Lietojet stiprinājuma elementus tikai ieteicamajā temperatūras diapazonā. Ievērojiet lietošanas instrukcijas norādījumus. Plastmasas elementi pārāk zemā temperatūrā var saplaisāt.

1.1.6 Mehāniskās drošības pasākumi

- a) Jālieto tikai tādi stiprinājuma elementi, kas ir paredzēti konkrētajai iekārtai un apstiprināti lietošanai.
- b) Neveiciet nekādas neatlautas manipulācijas un nemēģiniet pārveidot iekārtu, jo īpaši virzuli.

1.1.7 Termiskās drošības pasākumi

- a) Ja iekārtā pārkarst, tai jālauj atdzist. Nedrīkst pārsniegt noteikto elementu iestiprināšanas frekvenci.
- b) Neveiciet iekārtas demontažu, kamēr tā ir karsta. Vispirms ļaujiet iekārtai atdzist.
- c) Tikko sākas plastmasas kasetnes aptveres kusana, iekārtai jālauj atdzist.

1.1.8 Sprādzenībātstams



- a) Jālieto tikai tādas kasetnes, kas ir paredzētas konkrētajai iekārtai un akceptētas lietošanai.
- b) Uzmanīgi izņemiet kasetnes aptveri no iekārtas.

IV

- c) Nemēģiniet ar spēku izvilk kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas. Nekādā gadījumā nemēģiniet atvērt kasetni.
- d) Glabājiet nelietotās kasetnes aizslēdzamā vietā, kas ir pasargāta no mitruma un pārmērīga karstuma.

1.1.9 Individuālais aizsargaprīkojums

Lietotājam un tuvumā esošajām personām instrumenta darbināšanas un remonta laikā jālieto piemērotas aizsargbrilles, aizsargķiveri un dzirdes aizsarglīdzekļi.

2 Vispārēja informācija

2.1 Signālvārdi un to nozīme

BRIESMAS

Pievērš uzmanību draudošām briesmām, kas var izraisīt smagus miesas bojājumus vai nāvi.

BRĪDINĀJUMS

Pievērš uzmanību iespējami bīstamai situācijai, kas var izraisīt smagus traumas vai pat nāvi.

UZMANĪBU

Šo uzrakstu lieto, lai pievērstu uzmanību iespējami bīstamai situācijai, kas var izraisīt traumas vai materiālus zaudējumus.

NORĀDĪJUMS

Šo uzrakstu lieto lietošanas norādījumiem un citai nodeīgai informācijai.

2.2 Piktogrammu skaidrojums un citi norādījumi

Brīdinājuma zīmes



Brīdinājums par vispārēju bīstamību



Brīdinājums par sprādzenībātstamīm vielām



Brīdinājums par karstu virsmu

Pienākumu uzliekošās zīmes



Valkājet aizsargbrilles



Lietojiet aizsargķiveri



Lietojiet skānas slāpētājus

Simboli



Pirms lietošanas izlasiet instrukciju

Identifikācijas dati uz iekārtas

Izstrādājuma tips un sērijas numurs vienmēr ir norādīti uz identifikācijas plāksnītes. Ierakstiet šos datus lietošanas instrukcijā un vienmēr norādīt, griežoties pie Hilti pārstāvja vai servisa.

Tips:

Paaudze: 01

Sērijas Nr.:

3 Apraksts

3.1 Izmantošana atbilstoši paredzētajiem mērķiem

Šī iekārta ir paredzēta profesionālai lietošanai – naglu, tapu un kombinēto stiprinājuma elementu iedzišanai betonā, tēraudā un kaļķa smilšakmenī.

Vienmēr turiet iekārtu ar abām rokām.

Aizliegts veikt nepieļautas manipulācijas vai izmaiņas iekārtā.

Iekārtu nedrīkst darbināt sprādzenībātstamā vai ugunsnedrošā vidē, izņemot gadījumus, kad tā ir speciāli paredzēta šādām vajadzībām.

Lai izvairītos no traumu riska, izmantojiet tikai oriģinālos Hilti stiprinājuma elementus, kasetnes un rezerves daļas vai līdzvērtīgas kvalitātes produktus.

Ievērojiet informāciju par instrumenta izmantošanu, kopšanu un uzturēšanu labā tehniskajā kārtībā, kas ir norādīta lietošanas instrukcijā.

Ierīce un tās aprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to neatbilstoši lieto neapmācīts personāls vai tās izmantojums neatbilst paredzētajam mērķim.

Iekārtu drīkst lietot, apkalpot un tā apkopi veikt tikai atbilstoši apmācīts personāls. Personālam jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā.

Tāpat kā visām montāžas iekārtām ar pulvera piedziņu, iekārtā, kasetnes un stiprinājuma elementi veido nedalāmu tehnisku vienību. Tas nozīmē, ka nevainojama elementu nostiprināšana ar šo iekārtu ir nodrošināta tikai tad, ja izmanto speciāli tai izgatavotos Hilti stiprinājuma elementus un kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes izstrādājumus. Tikai tad, ja ir izpildīts šis nosacījums, ir spēkā Hilti ieteikumi par stiprināšanu un iekārtas lietošanu.

3.2 Lietošanas veidi un stiprinājuma elementu sortiments

Stiprinājuma elementu sortiments

Pasūtījumā norādā-mais nosaukums	Lietojums
X-U	Augstas stipriņbas naglas ar plašu pielietojuma spektru stiprināšanai pie augstas stipriņbas betona un tērauda
X-C	Standarta naglas stiprināšanai pie betona
X-S	Standarta naglas efektīvai tērauda stiprināšanai
X-CT	Viegli izvelkamas veidņu naglas pagaidu stiprinājumiem pie betona
X-CR	Nerūsējošās naglas mitruma vai korozijas iedarbībai pakļautiem stiprinājumiem
X-CF	Speciāli elementi koka konstrukciju stiprināšanai pie betona
X-FS	Stiprinājuma elementi veidņu pozīcijas nofiksēšanai
X-SW	Lokani rozetveida elementi plēves un plānu izolācijas materiālu stiprināšanai pie betona un tērauda
X-HS / X-HS-W	Iekārināma sistēma ar vītnsavienojumu
X-CC	Stiprinājuma skava iekārinātiem stiprinājumiem ar stieplu trosi
X-(D)FB / X-EMTC	Metāla fiksācijas elementi elektroinstalāciju cauruļu un izolētu kanalizācijas, ūdens (karstā un aukstā) un apkures cauruļu stiprināšanai
X-EKB	Kabeļu skavas elektroinstalāciju stiprināšanai pie griestiem un sienām
X-ECH	Kabeļu turētāji elektroinstalāciju nostiprināšanai pie griestiem un sienām
X-ET	Stiprinājuma elements plastmasas (PVC) elektroinstalāciju kanāliem
X-(E)M/W/6/8	Vītnāpa stiprinājumiem pie betona un tērauda

Kasetnes

Kasetnes tips	Krāsa	Stiprums
6.8/11 M, zaļa	zaļa	neliels
6.8/11 M, dzeltena	dzeltena	vidējs
6.8/11 M, sarkana	sarkana	liels

4 Piederumi, patēriņa materiāli

NORĀDĪJUMS

Lai saņemtu informāciju par citu aprīkojumu un stiprinājuma elementiem, vērsieties pie vietējā Hilti pārstāvja.

Piederumi un tiršanas komplekts

Apzīmējums
Tiršanas komplekts
Hilti aerosols
Rezerves daļu iepakojums

Apzīmējums

Lietošanas instrukcija

Papildu atbalsta plāksne

Standarta piederumi

Apzīmējums

Virzulis

Atbalsta plāksne

Virzuļa vadotne

Stiprinājuma elementu vadotne

Atsperes skava

Atdure

Gredzenveida atspere

5 Tehniskie parametri

Rezervētas tiesības izdarīt tehniska rakstura izmaiņas!

Iekārta	DX 2
Svars	2,4 kg
Izmēri (garums x platums x augstums)	345 mm × 50 mm × 157 mm
Elementu maksimālais garums	62 mm (2½")
Kasetnes	6,8/11 M (27 kal., īsā) zaļa, dzeltena, sarkana
Piespiešanas gājiens	16 mm (0.63")
Piespiešanas spēks	160 N
Lietošanas temperatūra / apkārtnes temperatūra	-15...+50 °C
Ieteicamā maksimālā iedzišanas frekvence	450/h

6 Lietošanas uzsākšana



NORĀDĪJUMS

Pirms ekspluatācijas uzsākšanas jāizlasa lietošanas instrukcija.

6.1 Iekārtas pārbaude [2]

BRĪDINĀJUMS

Nelietojiet iekārtu, ja tās daļas ir bojātas vai slēdzi nedarbojas nevainojami. Uzdodiet veikt iekārtas remontu tikai autorizētai Hilti servisa darbnīcai.

Pārliecinieties, vai kasetnes aptvere neatrodas iekārtā. Ja kasetnes lente atrodas iekārtā, ar roku virziņā uz augšu izvelciet to no iekārtas.

Pārliecinieties, vai visas iekārtas ārējās daļas ir nebojātas un visi elementi ir nevainojamā tehniskā stāvoklī.

Pārbaudiet, vai virzulis un atsperes skava ir pareizi iemontēti un nav nodiluši.

7 Direktīvas

7.1 Norādījumi par stiprināšanu

Vienmēr ievērojet norādījumus par lietošanu.

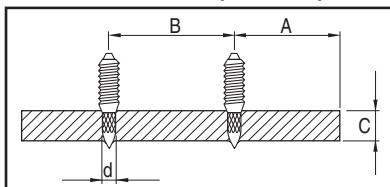
Iv

NORĀDĪJUMS

Lai iegūtu sīkāku informāciju, pieprasiet vietējā Hilti pārstāvniecībā tehniskās direktīvas vai, ja nepieciešams, nacionālos noteikumus.

7.1.1 Minimālais atstātums

Minimālais atstātums stiprināšanai pie tērauda

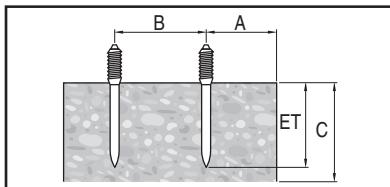


A min. malu atstātums = 15 mm (5/8")

B min. asu atstātums = 20 mm (3/4")

C min. pamatvirsmas biezums = 3 mm (1/8")

Minimālais atstātums stiprināšanai pie betona



A min. malu atstātums = 70 mm (2 3/4")

B min. asu atstātums = 80 mm (3 1/8")

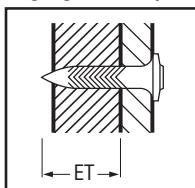
C min. pamatvirsmas biezums = 100 mm (4")

7.1.2 Iedzīšanas dzīlums

NORĀDĪJUMS

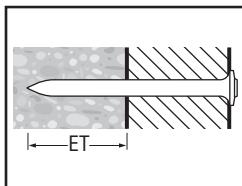
Piemērus un specifisku informāciju var atrast Hilti „Stiprinājumu tehnikas rokasgrāmatā“.

Naglu garums stiprināšanai pie tērauda



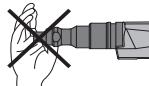
ET Iedzīšanas dzīlums: $12 \pm 2 \text{ mm} (\frac{1}{2}'' \pm \frac{1}{16}'')$

Naglu garums stiprināšanai pie betona



ET Iedzīšanas dzīlums: 22 mm (maks. 27 mm) (7/8" (maks. 1"))

8 Lietošana



BRĪDINĀJUMS

Piespiezot iekārtu pie kādas kermeņa daļas (piemēram, rokas), iekārta var tikt aktivēta. Aktivēšanās rezultātā stiprinājuma elements var skart kermeņa daļas. **Nekādā gadījumā nespiediet iekārtu pret kermeņi.**

BRĪDINĀJUMS

Nostiprināšanas laikā var atšķelties materiāla šķembas vai tikt izsviesta no magazīnas stiprinājuma elementu lente. Jāvalkā piemērotas aizsargbrilles un ķivere (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā). Materiāla šķembas var savainot kermeņi un acis.

UZMANĪBU

Stiprinājuma elementa iedzišanu aktivē piedziņas uzlādes aizdedze. Jāvalkā dzirdes aizsardzības aprīkojums (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā). Pārkāp līels troksnis var bojāt dzirdi.

BRĪDINĀJUMS

Nekad nemēģiniet nostiprināt elementu atkārtoti – tas var salūzt vai iestrēgt.

BRĪDINĀJUMS

Nemēģiniet nostiprināt elementus jau esošās atverēs, izņemot gadījumus, kad šādu darba metodi iesaka Hilti.

UZMANĪBU

Ja iekārta pārkarst, tai jālauj atdzist. Nedrīkst pārsniegt noteikto elementu iestiprināšanas frekvenci.

8.1 Kā rīkoties kasetnes aizdedzes traucējumu gadījumā

Ja kasetnes aizdedze ir traucēta vai nenotiek vispār, vienmēr jārikojas šādi:

Iekārta 30 sekundes jātur piespiesta pie darba virsmas.

Ja kasetnes aizdedze joprojām ir traucēta, iekārta jānoņem no darba virsmas, pievēršot uzmanību tam, lai tā nebūtu pavērsta pret jums vai kādu citu cilvēku.

Ar atkārtošanas palīdzību pārvietojiet kasetnes aptveri par vienu kasetni; izlietojiet atlikušās aptveres kasetnes; izņemiet izlietoto kasetnes aptveri un utilizējiet to tā, lai nebūtu iespējama atkārtota vai nesankcionēta izmantošana.

8.2 Iekārtas uzlāde 3

1. No priekšpusēs iebūdiet naglu ar galvinu pa priekšu iekārtā, līdz naglas galviņa tajā nofiksējas.
2. No apakšas iebūdiet kasetnes lenti ar šauro galu pa priekšu rokturī, līdz kasetnes lente pilnībā atrodas tajā.
3. Ja vēlaties lietot aizsāktu kasetnes lenti, ar roku pavelciet to uz augšu ārā no iekārtas, līdz kasetnes atbalstā atrodas neizlietota pozīcija.

8.3 Jaudas iestatīšana

1. Izvēlieties kasetnes stiprumu atbilstīgi veicamajiem darbiem.
2. Ja piemērotākais iestatījums nav zināms, vienmēr sāciet ar minimālo jaudu: izvēlieties kasetnes krāsu, kas atbilst mazākam stiprumam.
3. Iedzeniet vienu naglu.
Ja nagla netiek iedzīta pietiekami dzili, ja nepieciešams, lietojiet spēcīgāku kasetni vai išākas naglas.

8.4 Elementu iedzišana 4

BRĪDINĀJUMS

Vienmēr ievērojiet lietotās instrukcijas norādījumus par drošību.

1. Taisnā leņķi pies piediet iekārtu pie darba virsmas.
2. Nospiežot mēlīti, aktivējet iedzišanas procesu.

8.5 Iekārtas sagatavošana atkārtotai iedzišanai 5

UZMANĪBU

Neveiciet virzula atvilkšanu un kasetnes pārvietošanu ar vēženu. Vēžiena kustība var izraisīt traumas un iekārtas bojājumus.

NORĀDĪJUMS

Ja ieliktna izvilkšana vai pārvietošana atpakaļ izdodas tikai ar grūtībām, tas nozīmē, ka iekārtai nepieciešama tīšana. Veiciet iekārtas apkopu! (Skat. 9.3. sadāļu).

1. Kad iedzišanas process ir pabeigts, aptveriet ieliktni ar īķski un rādītājpirkstu.
2. Līdz galam pavelciet uz iekārtas vertikālās ass novietoto ieliktni uz priekšu.
3. Pēc tam pārvietojiet ieliktni līdz galam uz aizmuguri. Tādējādi virzulis tiek pārbīdīts atpakaļ sākotnējā pozīcijā un pārvietota kasetne.

Iekārta ir gatava nākamā elementa iedzišanai.

8.6 Iekārtas izlāde 6

Pārliecinieties, ka kasetnes lente vai stiprinājuma elements neatrodas iekārtā.

Ja kasetnes lente vai stiprinājuma elements atrodas iekārtā, ar roku virzienā uz augšu izvelciet lenti no iekārtas un izņemiet stiprinājuma elementu no tapu vadotnes.

9 Apkope un uzturēšana



UZMANĪBU

Sakarā ar iekārtas konstrukciju regulāras lietošanas rezultātā funkcionāli svarīgas detalas ar laiku kļūst netīras un nodilst. **Tādēļ obligāts priekšnoteikums iekārtas drošai un nevainojamai darbībai ir regulāra pārbaude un apkope.** Mēs iesakām intensīvas lietošanas gadījumā veikt iekārtas tīrišanu un virzula pārbaudi katru dienu, taču ne retāk kā ik pēc 3000 elementu iedzišanas!

BRĪDINĀJUMS

Iekārtā nedrīkst atrasties kasetnes. Apkopes un remonta darbu laikā tapu vadotnē nedrīkst atrasties stiprinājuma elementi.

UZMANĪBU

Darba laikā iekārtā var sakarst. Jūs varat apdedzināt rokas. **Apkopes un remonta darbu veikšanai lietojet aizsargcimdus.** Vispirms ļaujiet iekārtai atdzist.

9.1 Iekārtas apkope

Regulāri notiņiet iekārtas ārējās virsmas ar nedaudz samitrinātu drāniņu.

BRĪDINĀJUMS

Nelietojojiet tīrišanai smidzināšanas iekārtu vai tvaika strūkas tīrišāju! Nepieļaujiet svešķermēnu iekļūšanu iekārtas iekšienē.

9.2 Remonts

Regulāri pārliecīnieties, vai visas iekārtas ārējās daļas ir nebojātas un visi elementi ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Nedarbiniet iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai vadības elementi nefunkcionē nevainojami. Uzdodiet veikt iekārtas remontu Hilti servisam.

Darbiniet iekārtu tikai ar ieteicamajām kasetnēm un jaujas iestatījumiem. Nepareiza kasetnes izvēle vai pārāk liels jaudas iestatījums var izraisīt priekštaicīgu iekārtas daļas iziešanu no ierindas.

UZMANĪBU

DX iekārtās uzkrājušies netirumi var būt kaitīgi Jūsu veselībai. **Tīrišanas laikā jāsargās no putekļu / netirumu ieeļošanas.** Putekļi/netirumi nedrīkst pieklūt pārtikas produktiem. Pēc iekārtas tīrišanas kārtīgi jānomazgā rokas. Iekārtas komponentu apkopei/ellošānai nekādā gadījumā nedrīkst izmantot smērvielas. Tas var izraisīt iekārtas funkciju traucējumus. Lietojojiet tikai un vienīgi Hilti aerosolu vai līdzvērtīgas kvalitātes produktus.

9.3 Iekārtas apkopes veikšana

Vieciņiet iekārtas apkopi, ja jaudas svārstības vai kasetnes aizdedzes traucējumi vai jūtami samazinās iekārtas liešanas komforts. Konkrēti tas izpaužas šādi: palielinās nepieciešamais piespiešanas spēks, palielinās mēlītes

pretestība, kā arī ir apgrūtināta kasetnes lentes izņemšana vai atkārtotā kustība.

9.3.1 Iekārtas demontāža **7**

UZMANĪBU

Izņemot atsperes skavu no pamatnes plāksnes, atsperes skava var ar lielu ātrumu izlekt no no pamatnes plāksnes.

Sargājiet sevi un citas personas no traumām. Turiet no pamatnes plāksni tā, lai atsperes skava izlekšanas gadījumā aizlidotu grīdas virzienā.

1. Ar skrūvgrieža vai naglas palīdzību paceliet gredzenveida atsperi un pagrieziet to.
2. Virzienā uz aizmuguri izvelciet atduri un izņemiet to.
3. Izvelciet ieliktni.
4. Izņemiet atsperes skavu. Lietojet šim nolūkam piemērotu instrumentu (piemēram, skrūvgriezi vai naglu).
5. Nonemiet atbalsta plāksni ar tapu vadotni no virzula vadotnes.
6. Izvelciet kasetnes virzuli no virzula vadotnes.
7. Ľaujiet tapu vadotnei uz aizmuguri izslīdot no atbalsta plāksnes.

NORĀDIJUMS Ja iekārtā ir ļoti netīra, virzienā uz priekšu izstumiet tapu vadotni ar virzuli no atbalsta plāksnes.

9.3.2 Virzula nodiluma pārbaude

NORĀDIJUMS

Nelietojojiet nodilušus virzulos un neveiciet ar virzuli nekādas manipulācijas.

Virzulis jānomaina, ja:

- tas ir salūzis;
- tas ir ļoti noliejojies (piemēram, radušies 90° segmentu izlūzumi);
- virzulis gredzens ir saplīsis vai neatrodas savā vietā.
- virzulis ir saliecas (lai pārbaudītu, paripiniet to pa gludu virsmu).

9.3.3 Tapu vadotnes nodiluma pārbaude

Tapu vadotne jānomaina, ja tās caurule ir bojāta (piemēram, saliekta, paplašināta, saplaisājusi vai salūzusi).

9.3.4 Atsperes skavas nodiluma pārbaude

Nomināriet atsperes skavu, ja tā ir ievērojami nodilusi / saspista vai paplašināta.

9.3.5 Tīrišana **8 | 9 | 10 | 11**

Veiciet iekārtas tīrišanu vismaz vienreiz nedēļā vai uzreiz pēc lielāka naglu skaita iedzišanas (apm. 3000 stiprinājuma elementu iedzišanas).

Lietojojiet atsevišķu iekārtas daļu tīrišanai atbilstīgās birses:

- Notīriet tapu vadotni un atbalsta plāksni no iekšpusēs un no ārpuses.
- Notīriet virzuli un virzuļa gredzenus, lai nodrošinātu to netraucētu kustību.
- Notīriet virzuļa vadotni no iekšpuses un no ārpuses.
- Iztīriet iekārtas korpusu no iekšpuses.

9.3.6 Eļļošana

Apsmidziniet notīrītās daļas ar komplektā ieklājuto Hilti aerosolu. Lietojiet tikai un vienīgi Hilti aerosolu vai līdzvērtīgas kvalitātes produktus.

9.3.7 Iekārtas montāža [2]

NORĀDĪJUMS

Rūpīgi saglabājiet sīkās detaļas. Raugieties, lai tās nepazūd.

- Ievietojiet tapu vadotni atbalsta plāksnē.
- Līdz galam iebīdīt virzuli virzuļa vadotnē.

- Uzlieciet atbalsta plāksni ar tapu vadotni uz virzuļa vadotnes.

NORĀDĪJUMS Atbalsta plāksnes un virzuļa vadotnes rievām jāsakrīt.

- Iespiediet atsperes skavu padziļinājumā.

Lebīdīt iekārtā ieliktni.

NORĀDĪJUMS Virzuļa un tapu vadotnes rievai jāsakrīt ar atdures atveri.

- Iespiediet atduri atverē un pagrieziet atsperes gredzenu atpakaļ tā, lai tas atrastos virs atdures.

NORĀDĪJUMS Atduri var izņemt un ievietot atpakaļ, kad tā atrodas atlīcītā pozīcijā.

9.3.8 Pārbaude

Pēc apkopes un uzturēšanas darbiem ir pārbaudiet, vai ir pievienoti visi aizsardzības mehānismi un vai to darbība ir nevainojama.

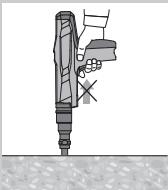
NORĀDĪJUMS

Iekārtas gatavību lietošanai var pārbaudīt, piespiežot iekārtu, kamēr tā nav pielādēta, t.i. uzpildīta ar stiprinājuma elementiem, pie cetas virsmas un aktivējot elementa iedzišanu. Skaidri sadzirdama mēlītes noklikšķēšana liecina par to, ka iekārta ir gatava lietošanai.

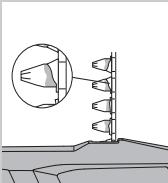
10 Traucējumu diagnostika

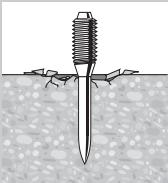
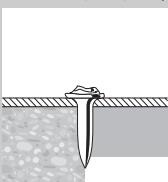
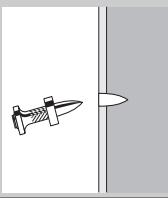
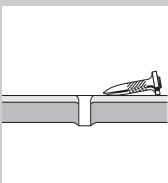
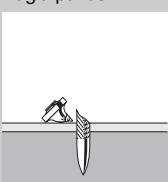
BRĪDINĀJUMS

Pirms traucējumu novēršanas darbiem iekārta jāizlādē.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Palielinās atkārtošanai nepieciešams spēks.	Uzkrājušies sadegšanas atkritumi.	Iekārtas apkopes veikšana Skat. 7.2. nodaļu 9.3 iekārtas apkopes veikšana
Palielinās nepieciešamais piespiešanas spēks.	Uzkrājušies sadegšanas atkritumi.	Iekārtas apkopes veikšana Skat. 7.2. nodaļu 9.3 iekārtas apkopes veikšana
Palielinās mēlītes pretestība.	Uzkrājušies sadegšanas atkritumi.	Iekārtas apkopes veikšana Skat. 7.2. nodaļu 9.3 iekārtas apkopes veikšana
Apgrūtināta kasetnes lentes izņemšana.	Uzkrājušies sadegšanas atkritumi.	Iekārtas apkopes veikšana Skat. 7.2. nodaļu 9.3 iekārtas apkopes veikšana
Iekārtu nav iespējams aktivēt.	Iekārta neveic atkārtošanu. Kasetne jau ir izlietota. 	Skat. 7.2. nodaļu 8.5 iekārtas sagatavošana atkārtotai ledzīšanai 5 Tukšās kasetnes pozīcijas ar atkārtošanas palīdzību jāpavirza tālāk vai jāpārbīda kasetnes lente uz priekšu ar roku.
	Iekārta nav pilnībā piespiesta virsmai.	Iekārta jāpiespiež kārtīgi. Iekārtas apkopes veikšana Skat. 7.2. nodaļu 9.3 iekārtas apkopes veikšana

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Iekārtas iestrēgst.	Iekārtā ir pārāk netīra.	Jāiztīra iekārta. Skat. 7.2. nodaļu 9.3 Iekārtas apkopes veikšana
	Virzulis ir bojāts.	Virzulis jāpārbauda un, ja nepieciešams, jānomaina. Skat. 7.2. nodaļu 9.3.2 Virzuļa nodiluma pārbaude
	Iekārta ir bojāta.	Ja problēmu neizdodas novērst: jāvēršas Hilti servisā.
Aizdedzes traucējumi: mazāks skaljums nekā parasti. elements tiek iedzīts tikai daļēji.	Nepareizs virzuļa stāvoklis.	Jāizņem kasetnes lente un jāveic iekārtas atiestatīšana. Skat. 7.2. nodaļu 8.5 Iekārtas sagatavošana atkārtotai iedzīšanai 5
	Nekvalitatīvas kasetnes.	Jānomaina kasetnes lente (ja nepieciešams, jāsāk jauns, sauss iepakojums). Ja problēmu neizdodas novērst: Jāveic iekārtas apkope. Skat. 7.2. nodaļu 9.3 Iekārtas apkopes veikšana
	Kasetnes lente netiek pārvietota.	Jānomaina kasetnes lente.
Kasetni nav iespējams izņemt.	Iekārta ir pārāk netīra.	Jāiztīra iekārta. Skat. 7.2. nodaļu 9.3 Iekārtas apkopes veikšana
	Iekārta ir bojāta.	Ja problēmu neizdodas novērst: jāvēršas Hilti servisā.
	Iekārta ir pārkarsusi.	Jālauj iekārtai atdzīst. Pēc tam uzmanīgi izņemiet kasetnes lenti no iekārtas. BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet ar spēku izvilkт kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas. Ja problēmu neizdodas novērst: jāvēršas Hilti servisā
Nenotiek kasetnes aizdedze.	Nekvalitatīva kasetne.	Kasetnes lente jāpavelk par vienu pozīciju uz priekšu.
	Iekārta ir netīra.	Iekārtas apkopes veikšana BRĪDINĀJUMS Raugieties, lai tiktū lietotas atbilstīgas kasetnes un lai tās būtu nevainojamā stāvoklī. Skat. 7.2. nodaļu 9.3 Iekārtas apkopes veikšana Ja iekārta neizdodas izjaukt: jāvēršas Hilti servisā.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Kasetnes lente izkūst.	Iekārtā iedzišanas laikā tiek piespiesta pārāk ilgi. 	Jāpiespiež iekārtā ūsāku laiku, līdz tā tiek aktivēta. Jāizņem kasetnes lente. BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet ar spēku izvilkkt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas. Iekārtā jāztira un jāizņem kasetnes paliekas. Ja iekārtā neizdodas izjaukt: jāvēršas Hilti servisā.
Kasetne atdalās no kasetnes lentes.	Pārāk liela iedzišanas frekvence.	Nekavējoties jāpārtrauc darbs. Jāizņem kasetnes lente un jālauj iekārtai atdzist. BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet ar spēku izvilkkt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas. Iekārtā jāztira un jāizņem kasetnes paliekas. Ja iekārtā neizdodas izjaukt: jāvēršas Hilti servisā.
Virzulis iestrēgst virsmā / elements ir iedzīts pārāk dziļi.	Elements ir pārāk īss. Elementam nav rozeteveida galvinas. Pārāk liela jauda.	Jālieto garāks elements. Koka virsmām jāizvēlas elementi ar rozeteveida galviņām. Jālieto mazāk stipra kasetne.
Elements nav iedzīts pietiekami dziļi.	Elements ir pārāk garš. Pārāk maza jauda.	Jālieto ūsāks elements. NORĀDĪJUMS Jāievēro minimālais iedzišanas dziļums. Jāvēršas Hilti servisā, lai saņemtu „Stiprināšanas tehnikas rokasgrāmatu“. Jālieto stiaprāka kasetne.
Nagla saliecas.	Cieta virsma (tērauds, betons). Betonam ir cietas un/vai liela izmēra piedevas. Armatūra atrodas tuvu betona virsmai.	Jālieto stiaprāka kasetne. Jālieto stiaprāka kasetne. Jālieto DX 460 ar DX-Kwik (ar iepriekšēju ieurbšanu). Jālieto ūsākas naglas. Jālieto naglas ar augstāku lietošanas robežu. Jālieto DX 460 ar DX-Kwik (ar iepriekšēju ieurbšanu). Jāveic stiprināšana citā vietā.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Nodrupis betons.	Betons ir ciets / vecs.	Jālieto īsākas naglas.
		
	Betonam ir cetas un/vai liela izmēra piedevas.	Jālieto stiprāka kasetne. Jālieto DX 460 ar DX-Kwik (ar iepriekšēju ieurbšanu).
Bojāta nagla galviņa	Pārāk liela jauda.	Jālieto mazāk stipra kasetne.
		
	Pārsniegtas lietošanas robežas (pārāk cieta virsma).	Jālieto naglas ar augstāku lietošanas robežu.
	Virzulis ir bojāts.	Jānomaina virzulis.
Nagla netiek iedzīta pietiekami dziļi.	Pārāk maza jauda.	Jālieto stiprāka kasetne.
		
	Pārsniegtas lietošanas robežas (pārāk cieta virsma).	Jālieto naglas ar augstāku lietošanas robežu.
	Nepiemērota sistēma.	Jālieto stiprāka sistēma, piemēram, DX 460.
	Nepareizs virzuļa stāvoklis.	Jāiznem kasetnes lente un jāveic ie-kārtas atiestatīšana. Skat. 7.2. nodaļu 8.5 lekārtas sagatavošana atkārtotai iedzīšanai 5.
Nagla neturas virsmā.	Plāna tērauda pamatvirsmā	Jālieto cīta kasetne. Jālieto plānām tērauda virsmām paredzētas naglas. Tērauda pamatvirsmā < 3 mm nav piemērots DX.
		
Nagla pārlūst.	Pārāk maza jauda.	Jālieto stiprāka kasetne.
		
	Pārsniegtas lietošanas robežas (pārāk cieta virsma).	Jālieto īsākas naglas. Jālieto naglas ar augstāku lietošanas robežu.
	Nepiemērota sistēma.	Jālieto stiprāka sistēma, piemēram, DX 460.

Problēma	Iespējamais iemesls	Risinājums
Naglas galviņa iegrimst nostipri- nāmajā materiālā (skārdā).	Pārāk liela jauda.	Jālieto mazāk stipra kasetne. Jālieto naglas ar izvirzītu galviņu. Jālieto naglas ar rozetveida galviņu.

lv

11 Nokalpojošo instrumentu utilizācija



Hilti iekārtas ir izgatavotas galvenokārt no otreiz pārstrādājamiem materiāliem. Priekšnosacījums otreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstis Hilti ir izveidojis sistēmu, kas pieļauj veco ieriču pieņemšanu otreizējai pārstrādei. Jautājiet Hilti klientu apkalpošanas servīs vai savam pārdevējam – konsultantam.

12 Iekārtu ražotāja garantija

Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vēr- sieties pie vietējā HILTI partnera.

13 EK atbilstības deklarācija (origināls)

Apzīmējums:	Stiprinājuma elementu iedzišanas iekārta
Tips:	DX 2
Paaudze:	01
Konstruēšanas gads:	2014

Mēs uz savu atbildību deklarējam, ka šis produkts atbilst šādām direktīvām un normām: 2006/42/EK, 2011/65/ES.

Tehniskā dokumentācija:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**

Norbert Wohlwend
Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
02/2014

Lars Taenzer
Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
02/2014

14 CIP pārbaudes apliecinājums

C.I.P. daļībvalstis ārpus ES un EEZ teritorijas ir spēkā šādi nosacījumi: Hilti DX 2 ir sertificēta parauga konstrukcija un pārbaudīta sistēma. Sakarā ar to iekārtā ir marķēta ar kvadrātiskas formas PTB sertifikācijas zīmi, kurā iekārtās atļaujas numurs S 830. Tādējādi Hilti garantē

iekārtas atbilstību sertificētajam konstrukcijas veidam. Par nepielaujamiem trūkumiem, kas konstatēti lietošanas gaitā, jāzīņo sertifikācijas iestādes (PTB) kompetentajai amatpersonai, kā arī Pastāvīgās starptautiskās komisijas (C.I.P.) birojam.

IV

15 Lietotāja veselība un drošība

15.1 Informācija par troksni

Montāžas iekārta ar kasetnēm

Tips	DX 2
Modelis	Sērija
Kalibrs	6.8/11
Lietojums	20 mm bieza, līmēta koka nostiprināšana pie betona (C40) ar X-U47 P8

Deklarētās skanas raksturlielumu mērījumu vērtības saskaņā ar Mašīnu direktīvu 2006/42/EK apvienojumā ar standartu E DIN EN 15895

Skanas stipruma līmenis, $L_{WA, 1s}^1$	101 dB (A)
Skanas spiediena emisijas līmenis darba vietā, $L_{pA, 1s}^2$	104 dB (A)
Maksimālais trokšņa spiediena līmenis, $L_{pC, peak}^3$	139 dB (C)

¹ $< \pm 2$ dB (A)

² $< \pm 2$ dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Ekspluatācijas un uzstādišanas nosacījumi: montāžas pistoles uzstādišana un ekspluatācija atbilstīgi E DIN EN 15895-1 ierobežoti atstarojošā firmas Müller-BBM GmbH testēšanas telpā. Apkārtējās vides nosacījumi testēšanas telpā atbilst DIN EN ISO 3745.

Pārbaudes metode: atbilstīgi E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 un DIN EN ISO 11201, pielietojot aptverošu mērvīrsmu virs atstarojošas plaknes akustiskā brīvajā laukā.

PIEZĪME Izmērītā trokšņa emisija un iespējamā šo mērījumu klūda attiecas uz mērījumu laikā sagaidāmo skanas raksturlielumu augšējām robežvērtībām.

Ja mainās darba apstākļi, emisijas rādītāji var atšķirties.

15.2 Vibrācija

Saskaņā ar direktīvu 2006/42/EK norādāmā vibrāciju ko-pējā vērtība nepārsniedz $2,5 \text{ m/s}^2$.

Papildinformāciju par lietotāja veselību un drošību var atrast Hilti interneta vietnē www.hilti.com/hse.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
Pos. 1_lv_lt_et | 20140902



2083409